



## NOTRE VISION

Dans le respect du bien-être pour tous, Haut-Lac encourage les élèves à :

- ▶ s'investir dans *l'apprentissage tout au long de la vie* ;
- ▶ acquérir un ensemble de compétences variées qui soutiennent *le développement personnel, académique et professionnel* ;
- ▶ devenir des *citoyens du monde épanouis, informés et responsables*.



## NOTRE MISSION

À Haut-Lac, les élèves :

- ▶ s'engagent dans des *programmes internationaux exigeants* qui favorisent le *bilinguisme* ;
- ▶ s'engagent dans diverses *perspectives mondiales*, dans *l'innovation numérique* et dans les *enjeux environnementaux* ;
- ▶ respectent la *diversité* et *l'inclusion* dans un *contexte pluriculturel*.

La communauté Haut-Lac prône:



**LE RESPECT**



**LA RÉSILIENCE**



**L'OUVERTURE D'ESPRIT**



**LE SENTIMENT D'APPARTENANCE**